



1. ALLMÄN BESKRIVNING

CRC Zink är en unik kombination av zinkpulver och harts, utformat till ett kraftigt verkande zinkhaltig film vilken aktivt angriper rost och korrosion med sina galvaniska egenskaper. Järnhaltiga metaller skyddas på grund av den galvaniska reaktionen, även om den är repad eller skadad. Zinken fungerar som anod och blir attackerad av korrosionen medan basmetallen agerar som katod. En icke vattenlöslig oxid har bildats vilken stoppar rost och korrosion.

2. EGENSKAPER

- Förnämlig "touch-up" för skadade galvaniserade ytor.
- Tillåter punktsvetsning
- Inga klorerade eller aromatiska lösningsmedel.
- Utmärkt korrosionsskyddande verkan genom sin katodiska funktion även när beläggningen är repad eller skadad.
- Bra mekanisk motståndskraft tack vare utomordentlig fästförmåga på metall.
- Specifikationer: NSN 8030-01-120-3553.
- Kan målas med de vanligast förekommande lackerna

3. ANVÄNDINGSOMRÅDEN

För allmän användning i alla situationer där rena, avfettade ytor behöver skyddas mot korrosion.

- Bilkarosseriarbeten
- Släpvagnar
- Skyddsräls
- Husvagnar
- Järnvägsutrustning
- Hamninstallationer
- Strukturell stål
- Hem, trädgård och lantbruksutrustning
- Staket
- Lagringstankar
- Fartyg
- Reparation av galvaniserade ytor
- Stålkablar
- Svetsfogar och nithål

4. ANVISNINGAR

- Skaka flaskan ordentligt tills blandningskulan frigörs. Bulkprodukt skall röras om tills innehållet är homogent. Upprepa ofta under behandlingen.
- Applicera på ren och torr yta för bästa resultatet. Avlägsna rost och flagor med stålborste.
- Applicera en tunn och jämn beläggning; bästa resultat uppnås med 2 tunnare skikt än 1 tjockt. Ytterligare strykningar kan göras efter 10-15 min. En minimum tjocklek på filmen på 40µm behövs för ett effektivt skydd.
- Efter avslutad sprayning, gör ren ventilen genom att vända upp och ner på burken och håll ventilen intryckt tills bara drivgas kommer ut. Om den blir tilltäppt ta bort huvudet och rengör ventilen med en fin metalltråd.
- Använd inte på spänningssatt utrustning. Använd i väl ventilerade utrymmen.
- Säkerhetsdatablad enligt EU direktiv 91/155/EEC och tillägg finns tillgängligt för alla CRC produkter.





5. TYPISKA PRODUKTDATA (utan drivgas)

Utseende		: jämn, glanslös grå finish
Specifik vikt (@ 20° C)	aerosol	: 1,45
	bulk	: 2,45
Flampunkt (closed cup)	aerosol	: < 0° C
	bulk	: 36° C
Täckning (40 µm torr film)	aerosol	: 0,4 to 0,8 m ² /can
	bulk	: 7,5 to 12 m ² /L
Applikationsegenskaper	min rumstemperatur	: 10° C
	min yttemperatur	: 5° C; 3° C över daggpunkt
	max luftfuktighet	: 85% RH
Torktid (beröringstorr)		: 40 minuter
Härdningstid (efter 7 dagars @ 23° C)		: 90%härdning
Zinkpigments renhet		: > 98,5%
Torrfilmsegenskaper (40 -60 µm)		
Vidhäftning på stål (ASTM D 3359)		: Gt= 0/1
Värmemotstånd (4 tim)		: 200° C
Tål låga temperaturer		: -30° C
Saltspray (*) (ASTM B 117)		: 350 h. (40µm film tjocklek)
Hårdhet PEROZ (efter 24 tim.)		: 106
Hårdhet PEROZ (efter 1 vecka)		: 142
Flexibilitet (6mm mandrel, visual)		: godkänd

6. FÖRPACKNINGAR

Aerosol : 400 ml Art Nr 1040

* Typisk korrosionsskyddsresultat beror huvudsakligen på ytans kondition och miljö. Det kan vara flera månader upp till 1 år utomhus eller mer än 2 år inomhus. Därför skall den första applikationen kontrolleras för att se om det finns tecken som tyder på korrosion. När sedan skyddsperioden i alla avseende är bestämd, kan CRC ZINC appliceras med jämna intervaller för att behålla skyddet.

Alla uppgifter i detta dokument är baserade på driftserfarenhet och/eller laboratorietester. På grund av den stora variationen i utrustning och förhållanden och de oförutsägbara mänskliga faktorerna som är inblandade, rekommenderar vi att våra produkter testas på plats före användning. All information ges i god tro men utan garanti, varken uttryckt eller underförstådd.

Detta tekniska datablad kan redan ha reviderats vid denna tidpunkt, på grund av exempelvis lagstiftning, tillgänglighet på komponenter och nyligen förvärvade erfarenheter. Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig vid begäran eller hittas på vår webbplats: www.crcind.com.

Vi rekommenderar att du registrerar dig på denna webbplats för denna produkt, så att du kan få eventuella framtida uppdaterade versioner skickade till dig automatiskt.

Version : 10390 08 0800 06
Date : 13 December 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

